

Заточной станок для сверл MR-26D



Станок MR-26D предназначен для затачивания передней поверхности режущей кромки сверла, заднего угла, перемычки с возможностью контроля угла заточки.

Станок комплектуется алмазным шлифовальным кругом для получения точного угла заточки с длительным сроком службы, а также мощным электродвигателем постоянного тока.

Параметры	
Диапазон заточки сверл	8,0-32,0 мм
Угол заточки сверл	95°-135°
Источник питания	220 В, 50 Гц
Мощность электродвигателя	250 Вт
Число оборотов электродвигателя	4800 об/мин
Вес	29 кг
Габаритные размеры	460x240x220 мм
Базовая комплектация	
Шлифовальный круг из кубического нитрида бора CBN (для высокопрочной стали HSS) на 1200 заточек	
Набор цанг (Ø8-32мм)	

Цанговый патрон
Электрический провод
2 шестигранных ключа (3,5 мм)
Возможна установка дополнительного оборудования
Шлифовальный круг SDC230 для заточки сверл и концевых фрез из твердого сплава. Размеры 108x19,5x20мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина)
Шлифовальный круг CBN230 (кубический нитрид бора) для заточки сверл и концевых фрезы из быстрорежущей стали (HSS). Размер 108x19,5x20мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина)
ER20 Цанга Ø 2,5-31,5 мм
Цанговый патрон

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на info@stanokcnc.ru

или звоните по 8 800 222 60 99