

Заточной станок для концевой фрезы MR-X3

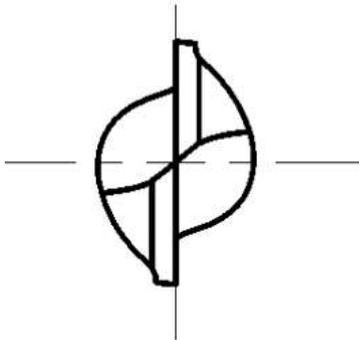
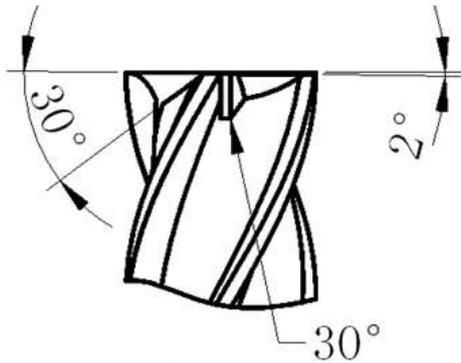


Станок MR-X3 предназначен для затачивания режущей кромки концевой фрезы (возможно затачивание 2 канавки, 3 канавки и 4 канавки), а также режущую кромку торцевой фрезы с 5 канавками (свыше $\Phi 12$ мм может затачивать торцевую фрезу с 6 канавками). Также станок может открывать режущую кромку бурильной штанги из вольфрама. Станок является быстрым и точным, простым в применении, не требует особых навыков для затачивания.

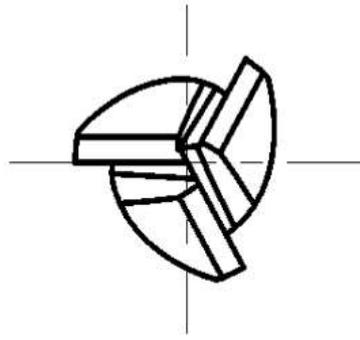
Станок комплектуется алмазным шлифовальным кругом для получения точного угла заточки с длительным сроком службы, а так же мощным электродвигателем постоянного тока.

Параметры	
Диапазон заточки фрезы	4,0-14,0 мм
Источник питания	220В, 50Гц
Мощность электродвигателя	180 Вт
Число оборотов электродвигателя	4800 об/мин
Вес	12 кг
Габаритные размеры	350x230x240 мм

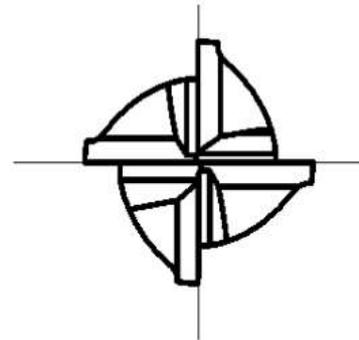
Базовая комплектация
Шлифовальный круг с алмазным покрытием (для карбида) на 230 заточек
6 гильз (Ø4/6/8/10/12/14мм)
2 зажимных патрона (2,4/3,6 канавки)
Электропровод
4 шестигранных ключей (3/4/5/6 мм)
Возможна установка дополнительного оборудования
Шлифовальный круг SDC230 для заточки сверл и концевых фрез из твердого сплава. Размеры 108x19,5x20мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина)
Шлифовальный круг CBN230 (кубический нитрид бора) для заточки сверл и концевых фрез из быстрорежущей стали (HSS). Размер 108x19,5x20мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина)



2 Канавки



3 Канавки



4 Канавки

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на info@stanokcnc.ru

или звоните по 8 800 222 60 99