

Заточной станок для сверл MR-26A



Станок MR-26A предназначен для затачивания передней поверхности режущей кромки сверла, заднего угла, перемычки с возможностью контроля угла заточки.

Станок комплектуется алмазным шлифовальным кругом для получения точного угла заточки с длительным сроком службы, а также мощным электродвигателем постоянного тока.

| Параметры | |
|---|----------------|
| Диапазон заточки сверл | 13,0 – 26,0 мм |
| Угол заточки сверл | 95°-135° |
| Источник питания | 220 В, 50 Гц |
| Мощность электродвигателя | 250 Вт |
| Число оборотов электродвигателя | 4800 об/мин |
| Вес | 29 кг |
| Габаритные размеры | 460x240x220 мм |
| Базовая комплектация | |
| Шлифовальный круг из кубического нитрида бора CBN (для высокопрочной стали HSS) на 1200 заточек | |
| 14 цанг (Ø13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26 мм) | |

| |
|--|
| Цанговый патрон |
| Электрический провод |
| 2 шестигранных ключа (3,5 мм) |
| Возможна установка дополнительного оборудования |
| Шлифовальный круг SDC230 для заточки сверл и концевых фрез из твердого сплава. Размеры 108x19,5x20 мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина) |
| Шлифовальный круг CBN230 (кубический нитрид бора) для заточки сверл и концевых фрезы из быстрорежущей стали (HSS). Размер 108x19,5x20 мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина) |
| ER20 Цанга Ø 2.5, Ø 3.5, Ø 4.5, Ø 5.5, Ø 14, Ø 15 |
| Цанговый патрон Ø15 мм |

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на info@stanokcnc.ru

или звоните по 8 800 222 60 99