

Автомат продольного точения с ЧПУ с противошпинделем

A365-10



Токарные автоматы продольного точения с ЧПУ JSTOMI созданы для производительной токарно-фрезерной обработки мелких деталей из прутковой заготовки. Возможность автономной работы шпинделя и противошпинделя позволяет заметно сократить цикл обработки, увеличивая общую производительность на производстве.

Точность обработки обеспечивается при помощи люнетной втулки с прямым приводом.

В зависимости от длины детали возможна обработка как с люнетной втулкой, так и без нее. Преимущество работы без люнетной втулки – возможность использования некалиброванного пруткового материала.

Блок радиальных приводных держателей с осью Y заметно расширяет функции станка и позволяет производить на нем радиальное сверление и нарезание резьбы, вертикальное фрезерование и т.д.

Встроенный тип шпинделя и противошпинделя гарантирует высокую точность обработки.

	Параметры	A365-10
Система управления	Система ЧПУ	Syntec 200TB (Тайвань)
	Сервопривод	Yaskawa (Япония)
Диапазон обработки	Диаметр прутка S1	Ø 7-35 мм
	Диаметр прутка S2	Ø 5-35 мм
	Длина шпинделя подачи S1 без направляющей втулки	280 мм
	Длина шпинделя подачи S1 с направляющей втулкой	230 мм
	Длина шпинделя подачи S2	230 мм
	Максимальный диаметр сверления в шпинделе S1	Ø 20 мм
	Максимальный диаметр нарезаемой резьбы S1	M12
	Максимальный диаметр фрезы S5	Ø 10 мм
Шпиндель	Мощность шпинделя механизма S1	4,4 кВт
	Мощность протившпинделя механизма S2	4,4 кВт
	Скорость вращения шпинделя S1	S1 6000 об/мин.
	Скорость вращения протившпинделя S2	S2 6000 об/мин.
	Индексация шпинделя C1, C2	± 0,015°
	Диаметр сквозного отверстия в шпинделе механизма S1,S2	Ø 35 мм
Токарные инструменты	Число резцов инструментов для обработки деталей вращения	5 шт. – 16 x 16 мм 6 шт. – 12 x 12 мм
	Вращающийся концевой инструмент S3	5 шт. ER16
	Максимальная скорость вращения радиальной фрезы S3	3 000 об/мин.
	Мощность двигателя S3	1,0 кВт
	Боковая фреза S4	3 шт. неподв. ER16 3 шт. приводной ER16
	Концевой инструмент S5	5 шт. неподв. ER 16 3 шт. приводной ER16
	Максимальный диаметр сверления S5	Ø 10 мм
	Максимальный диаметр резьбы S5	M8
	Максимальная скорость вращения фрезы S5	3 000 об/мин.
	Мощность двигателя S5	0,75 кВт
Двигатель	Мощность сервопривода Y1,Z1	0,85 кВт
	Мощность сервопривода X1	1,3 кВт
	Мощность сервопривода X2,Z2	0,85 кВт
Корпус	Габариты (длина × ширина × высота)	2300 × 1300 × 1800 мм
Масса		3800 кг

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на info@stanokcnc.ru

или звоните по 8 800 222 60 99