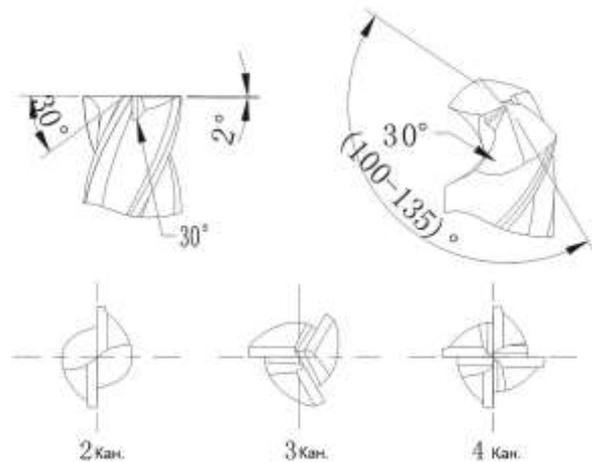


Комплексный заточной станок для сверл и фрез MR-F4



Комплексный заточной станок с тайваньским алмазным шлифовальным кругом и возможностью настройки на правильный угол заточки, предназначен для заточки концевой фрезы и сверла.

Заточная часть для фрезерной головки может затачивать фрезу с двумя, четырьмя и шестью кромками.

Заточная часть для сверла может затачивать передний угол сверла, задний угол и переднюю режущую кромку (передний угол), при этом возможно произвольно контролировать центральную точку вместо центровки сверла, исключая образование стружки.

Параметры	
Диаметр затачиваемого сверла	3,0-14,0 мм
Диаметр затачиваемой фрезы	4,0-14,0 мм
Угол заточки сверла	100° (95°) - 135°
Угол заточки фрезы	0° - 5°
Источник питания	220 В, 50 Гц
Мощность электродвигателя	180 Вт
Число оборотов электродвигателя	4800 об/мин
Вес	22 кг
Габаритные размеры	350x230x300 мм

Базовая комплектация
Шлифовальный круг для сверла с КБН (для сверхпрочной стали) на 1200 заточек
Шлифовальный круг с алмазным покрытием (для карбида) на 230 заточек
12 цанг (Ø3/4/5/6/7/8/9/10/11/12/13/14мм)
3 зажимных патрона (2/4/6 канавки)
Электрический провод
4 шестигранных ключа (3/4/5/6 мм)
Возможна установка дополнительного оборудования
Шлифовальный круг SDC230 для заточки сверл и концевых фрез из твердого сплава. Размеры 108x19,5x20мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина)
Шлифовальный круг CBN230 (кубический нитрид бора) для заточки сверл и концевых фрезы из быстрорежущей стали (HSS). Размер 108x19,5x20мм (внешний диаметр, внутренний диаметр, толщина)

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на info@stanokcnc.ru

или звоните по 8 800 222 60 99