

Токарный станок с 2 радиальными приводными инструментами  
**JSTOMI M46X**



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНФИГУРАЦИЯ		
Контроллер	SYNTEC (Тайвань)	21TB
Шпиндель	POSA (Тайвань)	A2-5/46
Координатный X,Z серводвигатель	YASKAWA (Япония)	1,3 кВт
Двигатель вращения шпинделя	SYNTEC (Тайвань)	5,5 кВт
Частотно-регулируемый привод	Megmeet	7,5 кВт
Ходовой винт	HIWIN (Тайвань)	C3, P11 уровня
Подшипники	NSK (Япония), Высокоточные	P4 уровень
Соединительная муфта	Германия	Высокоточная
Станина	Китай	Чугунная, литая
Расположение инструмента	Линейное	
Обороты	4500 об/мин	
Линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)	

<b>ПАРАМЕТРЫ</b>	
Диаметр отверстия шпинделя	56 мм
Макс. диаметр прутка	45 мм
Макс. диаметр механической обработки	350 мм
Макс. длина механической обработки	120 мм
Макс. ход оси X	850 мм
Макс. ход оси Z	300 мм
Скорость быстрого перемещения (X/Z)	36 м/мин
Точность повторного позиционирования	0,005 мм
Серводвигатель приводного инструмента	0,85 кВт
Линейное расположение инструмента	6 блоков
Общая установленная мощность	9 кВт
Размер	2025x1385x1910 мм
Вес нетто	2700 кг
<b>БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>	
Патрон гидравлический трехлапчатый (Тайвань) – 1 шт.	
Блок радиального приводного инструмента с патронами для цанг ER25, 085 кВт	
Цанговый гидравлический патрон (Тайвань) – 1 шт.	
Цанги в подарок (размер на выбор) – 2 шт.	
Блоки для радиального/осевого инструментов – 3/3 шт.	
Инструментальный ящик (Набор ключей, инструмент для установки патрона)	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	
Цанга	
Патроны для цанг ER32	
Блок радиального приводного инструмента, 1,3 кВт	
Блок для осевого инструмента	
Блок для радиального инструмента	
Кулачки (каленные HRC 58 / не закаленные)	
Ультразвуковая ванна для очистки деталей, 220 В, 38 литров	
Барфидер (устройство автоматической подачи прутка) 3 м, 380 В	
Барпулер (вытягиватель прутка)	
Конвейер для удаления стружки	

## **УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**

Срок поставки – от 30 рабочих дней после поступления второго платежа.

### **Порядок оплаты:**

- 1 платеж 50% — предоплата
- 2 платеж 40% — после изготовления станка
- 3 платеж 10% — после подписания актов приема-передачи и о проведении пусконаладочных работ.

## НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пусконаладочные работы — **бесплатно**
- Доставка — **бесплатно**
- Комплектация под задачи производства
- Поставка запчастей для оборудования
- Сервисное обслуживание и круглосуточная техподдержка
- Возможно оформление оборудования в лизинг

## КОНСТРУКТИВНОЕ ОПИСАНИЕ



### СТАНИНА

Станина цельнолитая.  
Отлита из высококачественного чугуна, усилена дополнительными ребрами жесткости.  
Удаление стружки происходит более эффективно, благодаря наклону направляющих в 30 градусов.



### ШВП и НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Оборудование оснащено качественными направляющими качения и шарико-винтовой передачей.  
Преимущества направляющих в высокой точности, минимальном отклонении в геометрии хода - 0,005 мм, жесткости и плавности работы, простоте обслуживания, ремонте.



### ШПИНДЕЛЬ

Шпиндель выполнен из высококачественных материалов, что сводит деформации при нагреве к минимуму.  
Благодаря высокоточной сборке, исключены вибрации как на низких, так и на высоких оборотах.



### КОНТРОЛЛЕР

Все высококачественные характеристики в одном контроллере: высокий стандарт, низкий расход электроэнергии и компактность.  
Контроллер оборудован протоколом связи Serial Bus Mechatrolink II.



### **ПОДШИПНИКИ**

NSK –производитель подшипников качения с 1916 года. По сей день продолжают активно совершенствовать эти важнейшие компоненты оборудования всех отраслей промышленности.



### **МОТОР ШПИНДЕЛЯ**

Компания SYNTEC профессионально занимается разработкой и производством как системы ЧПУ, так и высокоэффективных электродвигателей. Конструированием и сборкой занимается лучшая техническая команда, используется современный дизайн и продвинутое программное обеспечение.



### **СЕРВОПРИВОД и ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**

YASKAWA Electric является одним из ведущих в мире производителей оборудования в области технологии приводов. Оборудование применяется в промышленной автоматизации и робототехнике.



### **ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТОРМОЗ и ОСЬ «С»**

Пневматический тормоз надежно фиксирует шпиндель в заданном положении при радиальных фрезеровке и сверлении. Благодаря жесткой фиксации, качество получаемых пазов и отверстий имеет высокую точность.

**Появились вопросы по этому станку?**

**Отправляйте их на [info@stanokcnc.ru](mailto:info@stanokcnc.ru)**

**или звоните по 8 800 222 60 99**