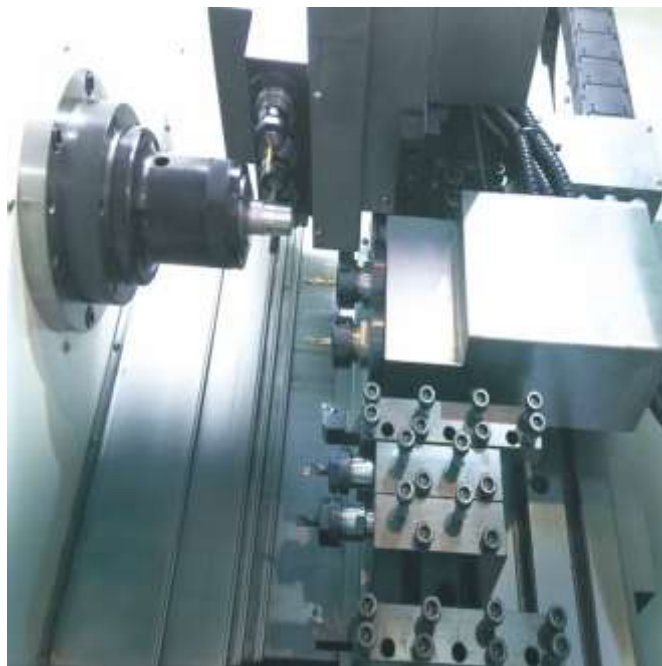


Токарный станок с ЧПУ с линейным расположением инструмента,
3 радиальными и 2 осевыми приводными инструментами

CFG46Y3+2



Конфигурация		
Контроллер	SYNTEC (Тайвань)	21TB
Шпиндель	POSA (Тайвань)	A2-5/46
Координатный X,Y,Z серводвигатель	YASKAWA (Япония)	1,3 кВт
Двигатель вращения шпинделя	YASKAWA (Япония)	4,4 кВт
Ходовой винт	HIWIN (Тайвань)	С3, Р II уровня
Подшипники	NSK (Япония)	Высокоточные
Соединительная муфта	Германия	Высокоточная
Станина	Китай	Чугунная, литая
Расположение инструмента	Линейное	
Обороты шпинделя	3000 об/мин	
Линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)	
Параметры		
Диаметр отверстия шпинделя	56 мм	
Макс. диаметр прутка	45 мм	
Макс. диаметр обработки	350 мм	
Макс. длина обработки	200 мм	
Макс. ход оси X	720 мм	
Макс. ход оси Z	280 мм	
Макс. ход оси Y	155 мм	
Скорость быстрого перемещения (X/Z/Y)	36/36/20 м/мин	
Точность позиционирования	0,005 мм	
Серводвигатель оси X/Y/Z	1,3 кВт	
Мощность двигателя приводного инструмента	0,75 кВт	
Обороты вращения приводного инструмента	3 000 об/мин	
Линейное расположение инструмента	3-5 блоков	
Радиальный приводной инструмент	3	
Осевой приводной инструмент	2	
Общая установленная мощность	7 кВт	
Размер	2025x1385x1910 мм	
Вес нетто	2900 кг	
Базовая комплектация		
Патрон гидравлический трехкулачковый (Тайвань)		
Цанговый гидравлический патрон (Тайвань)		
2 цанги (размер на выбор)		
Блоки для крепления инструментов (6 шт.)		
Инструментальный ящик (Набор ключей, инструмент для установки патрона)		
Возможна установка дополнительного оборудования		
Цанга		
Блок для осевого инструмента		
Блок для радиального инструмента		
Ультразвуковая ванна для очистки деталей, 220 В, 38 литров		
Барфидер (устройство автоматической подачи прутка) 3 м, 380 В		
Барпуллер (вытягиватель прутка)		
Конвейер для удаления стружки		

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на info@stanokcnc.ru

или звоните по 8 800 222 60 99