

Токарный автомат с числовым программным управлением А233-6



Токарные автоматы продольного точения «JSTOMI» предназначены для высокопроизводительной токарно-фрезерной обработки деталей из прутка диаметром от 3 до 28 мм. Модульная конструкция и большой выбор конфигураций и дополнительных опций позволяет обрабатывать фасонные поверхности и производить контурную фрезеровку.

Конфигурация		
Контроллер	Syntec 21 TB / Fanuc (Япония)	
Шпиндель	Posa (Тайвань)	
Координатный серводвигатель	YASKAWA (Япония)	1,0 кВт
Двигатель вращения шпинделя	SENLIMA (Шанхай)	4,4 кВт
Ходовой винт	HIWIN (Тайвань)	С3, PII уровня
Подшипники	NSK (Япония)	Высокоточные
Соединительная муфта	Германия	Высокоточная
Линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)	
Станина	Китай	Чугунная, литая
Параметры		
Ускоренная подача системы	32м/мин (х:24/мин)	
Диаметр прутка, S1, мм	Ø7–25 мм	

Длина шпинделя подачи, S1, мм	230 мм
Максимальный диаметр сверла в шпинделе S1, мм	Ø 10 мм
Максимальный диаметр под резьбу, мм	M8xP 1,25
Максимальный диаметр боковой фрезы	Ø 10мм
Мощность шпинделя механизма S1	4,4 кВт
Скорость вращения шпинделя механизма S1	S1 8000 об/мин.
Индексация шпинделя	C1 шпиндель 0,001°
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе механизма S1	Ø 25мм
Неподвижная направляющая муфта	230 мм
Подвижная направляющая муфта	230 мм
Число инструментов для обработки деталей вращения	6 шт. 12 мм – 5 шт. 16 мм (опция)
Вращающийся концевой инструмент S3	5 шт. (ER)
Максимальная скорость вращения боковой фрезы S3	3000 об/мин.
Мощность двигателя S3	1,0 кВт
Число фрез для обработки передней поверхности S5	5 шт. неподв. токарный инструмент ER 16
Максимальный диаметр сверления S5	Ø10 мм
Максимальный диаметр метчика S5	M8xP1,25
Номинальная мощность сервопривода управляемой координаты X1	1,3 кВт
Номинальная мощность сервопривода управляемой координаты Y1/Z1	0,85 кВт
Габариты (длина × ширина × высота)	1900 × 1300 × 1740мм
Масса	2200кг
Базовая комплектация	
Цанговый гидравлический патрон (Тайвань)	
2 цанги (размер на выбор)	
Система ЧПУ Fanuc	
Лампа освещения рабочего стола	
Возможна установка дополнительного оборудования	
Направляющая втулка S6	
Увеличение мощности S5	
Барфидер магазинного типа (2,5 метра)	
Сепаратор масляных паров	
Транспортёр стружки	

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на info@stanokcnc.ru

или звоните по 8 800 222 60 99